

Жинкина Екатерина Александровна

студентка

ФГБОУ ВО «Донской государственный
технический университет»

г. Ростов-на-Дону, Ростовская область

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА ПРОГРАММЫ И МЕТОДИКИ АТТЕСТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Аннотация: автором данной статьи проведен обзор процедуры метрологической экспертизы программы и методики аттестации испытательного оборудования, рассмотрена структура программы и методики аттестации испытательного оборудования, а также порядок проведения метрологической экспертизы программы и методики аттестации испытательного оборудования.

Ключевые слова: метрологическая экспертиза, программа, методика аттестации, испытательное оборудование.

Общие положения и порядок проведения аттестации испытательного оборудования регламентированы ГОСТ Р 8.568–97 «Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения».

Программа и методика аттестации испытательного оборудования является документом, предназначенным для организации и выполнения работ по аттестации испытательного оборудования.

Программа и методика аттестации испытательного оборудования разрабатывается на основе требований конструкторской и эксплуатационной документации, с использованием, при необходимости, типовых программ и методик аттестации и других нормативных документов в части организации и проведения испытаний и аттестации испытательного оборудования.

Программа и методика аттестации испытательного оборудования, как правило, состоит из следующих разделов:

- общие положения;

- краткое описание испытательного оборудования;
- технические характеристики, подлежащие аттестации;
- операции аттестации;
- средства аттестации;
- требования безопасности;
- подготовка аттестации;
- проведение аттестации;
- оформление результатов аттестации [1].

Метрологическую экспертизу программы и методики аттестации испытательного оборудования целесообразно проводить в следующей последовательности:

1. Проверка комплектности документов, представляемых на метрологическую экспертизу.

2. Анализ полноты и правильности метрологических требований к средствам измерений.

3. Анализ правильности метрологических требований к показателям точности измерений.

4. Анализ нормативных документов, на которые даны ссылки; проверяют, не истек ли срок их действия, и выявляют неуказанные нормативные документы.

5. Анализ полноты и правильности требований к методам оценки соответствия характеристик.

6. Оценка соответствия применяемых средств измерений установленным требованиям.

7. Анализ возможности выполнения метрологических требований.

8. Проверка правильности метрологической терминологии (в соответствии с РМГ 29–2013 [2] и другими нормативными документами, устанавливающими термины и определения в конкретных областях измерений).

9. Проверка правильности наименований и обозначений величин и их единиц (в соответствии с требованиями ГОСТ 8.417–2002 [3] и Постановлением Правительства Российской Федерации от 31.10.2009 г. №879 [4]).

По результатам метрологической экспертизы программы и методики аттестации испытательного оборудования выдается экспертное заключение, в котором отражаются выявленные недостатки и даются рекомендации по их устранению [1].

Список литературы

1. Кудеяров Ю.А. Метрологическая экспертиза технической документации: Учебное пособие / Ю.А. Кудеяров, Н.Я. Медовикова. – М.: АСМС, 2015. – 144 с.
2. РМГ 29–2013 Государственная система обеспечения единства измерений. Метрология. Основные термины и определения. – М.: Стандартиформ, 2014.
3. ГОСТ 8.417–2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Единицы величин. – М.: Стандартиформ, 2010.
4. Постановление Правительства Российской Федерации от 31.10.2009 г. №879 «Об утверждении Положения о единицах величин, допускаемых к применению в Российской Федерации».