

Духницкий Павел Сергеевич

аспирант

ФГБОУ ВПО «Национальный минерально-сырьевой

университет «Горный»

г. Санкт-Петербург

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ТАМОЖЕННОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ ДОСМОТРА КОНТЕЙНЕРОВ

Аннотация: данная статья посвящена средствам таможенного контроля. Одной из наиболее важных задач таможенных органов является обеспечение оперативного контроля крупногабаритных грузов. Использование технических средств позволяет повысить оперативность контроля и снизить затраты на его проведение. Наиболее перспективным средством контроля являются инспекционно-досмотровые комплексы, применяемые для рентгеновского сканирования грузов.

Ключевые слова: таможенный контроль, технические средства, контейнер, инспекционно-досмотровый комплекс, таможенный досмотр, транспортное средство.

При проведении таможенного контроля таможенные органы исходят из принципа выборочности и ограничиваются только теми формами таможенного контроля, которые достаточны для обеспечения соблюдения таможенного законодательства.

Таможенный контроль проводится должностными лицами таможенных органов в отношении:

- 1) товаров, в том числе транспортных средств, перемещаемых через таможенную границу и подлежащих декларированию;
- 2) таможенной декларации, документов и сведений о товарах, представление которых предусмотрено в соответствии с таможенным законодательством;

3) деятельности лиц, связанной с перемещением товаров через таможенную границу, оказанием услуг в сфере таможенного дела, а также осуществляющей в рамках отдельных таможенных процедур;

4) лиц, пересекающих таможенную границу.

В целях сокращения времени проведения таможенного контроля и повышения его эффективности таможенными органами могут использоваться технические средства таможенного контроля.

Технические средства должны быть безопасны для жизни и здоровья человека, животных и растений и не должны причинять вред лицам, товарам и транспортным средствам.

На сегодняшний день применяются следующие формы таможенного контроля:

1) проверка документов и сведений;

2) устный опрос;

3) получение объяснений;

4) таможенное наблюдение;

5) таможенный осмотр;

6) таможенный досмотр;

7) личный таможенный досмотр;

8) проверка маркировки товаров специальными марками, наличия на них идентификационных знаков;

9) таможенный осмотр помещений и территорий;

10) учет товаров, находящихся под таможенным контролем;

11) проверка системы учета товаров и отчетности;

12) таможенная проверка [1].

Наиболее эффективной формой контроля и идентификации товаров выступает таможенный досмотр. В практике работы различных служб и ведомств, осуществляющих операции с грузами в порту или контролирующих осуществление

таких операций, нередко возникает необходимость досмотра содержимого контейнеров или иных видов тары и упаковок, применяемых при международной перевозке.

Существуют некоторые особенности проведения досмотровых операций, которые обязательно надо учитывать:

1. Перемещаемые грузы обладают различными свойствами и характеристиками.
2. Грузы находятся в порту в течение небольшого промежутка времени.
3. Для досмотра некоторых видов грузов требуются специальные технические средства.
4. Необходимо выделенное место для досмотра, обеспеченное погрузочно-разгрузочной техникой и персоналом.

Все эти обстоятельства обуславливают необходимость подготовки как технической стороны вопроса (территория, оборудование), так и сотрудников, обладающих необходимой компетенцией и навыками работы по досмотру грузов (в частности работы с техническими средствами).

При этом ввиду ограниченного времени досмотр должен производится в любое время года, при любых погодных условиях, при этом не теряя своей эффективности: качества и скорости проведения.

Работа по досмотру грузов будет иметь и дополнительные особенности, связанные с целью проведения такого досмотра и контролирующего органа, производящего такие операции. К примеру, досмотр может быть произведен как должностными лицами таможенных органов, так и сотрудниками санитарно-карантинного, ветеринарного контроля.

Как правило основной целью досмотра выступает необходимость установить соответствие грузов сведениям, указанным в представленных на груз документах. Если же такие документы еще не оформлялись (например, выдаваемые карантинной службой), то досмотр может производится для отбора проб и образцов грузов для целей их идентификации и подтверждения качества, безопасности и соответствия российским нормам.

Большинство факторов должно быть учтено при составлении поручения на досмотр. На основе проведенного анализа представленной информации, в нем указывается:

- каким образом досмотр будет производиться (с полной или частичной выгрузкой, путем использования рентгено-телевизионных средств и т. п.);
- какие будут производиться досмотровые операции (взвешивание, обследование грузов, отбор проб и т. п.);
- какие должностные лица и в каком количестве будут присутствовать, чтобы обеспечить достижение поставленной цели досмотра;
- какие технические средства будут применяться (исходя из цели досмотра, производимых операций и погодных условий).

Сформулированное и оформленное поручение будет впоследствии применено при назначении должностных лиц для проведения досмотра и осуществлении досмотровых операций.

Существуют различные технические средства, обеспечивающие проведение досмотра, поэтому одной из основных задач обучения досмотровым операциям, служит получение навыков работы с основными их видами.

Наиболее распространены следующие виды досмотрового оборудования:

1. Досмотровые зеркала. Незаменимы для осмотра вентиляционных отверстий, межмебельных проёмов, узлов технологического оборудования, узких щелей и полостей за массивными или стационарными объектами, для осмотра днища автомобиля и других подобных мест.

2. Технические эндоскопы, и видеоскопы. Служат для обеспечения визуального контроля полостей, каналов и других мест, доступ к которым возможен лишь через сравнительно небольшое отверстие.

3. Досмотровые щупы. Позволяют выявлять неоднородности в грузе, исследовать содержимое емкостей с жидкостями.

4. Проекционные и сканирующие рентгеновские установки [2].

В настоящее время, наибольшее удобство и качество досмотра обеспечивают рентгено-телевизионные сканирующие комплексы.

С точки зрения условий применения рентгеновские установки можно разделить на две большие группы:

- стационарные, устанавливаемые в специально оборудованных помещениях пунктов постоянного пропуска пассажиров, транспортных средств и товаров;
- мобильные, которые могут достаточно легко перемещаться и использоваться в полевых условиях.

Принцип работы таких устройств основывается на свойстве рентгеновского излучения, прошедшего через объект (например, чемодан пассажира) при попадании на специальный регистрирующий экран, вызывать свечения яркость участков которого зависит от энергии попадающих на него рентгеновских лучей, то можно получить теневые картины, характеризующие внутреннее строение просвечиваемого объекта. Данное свойство используется для создания рентгеновской досмотровой техники, которая позволяет без вскрытия упаковок просматривать их содержимое на предмет наличия запрещенных для перемещения предметов [3].

Таким образом, прошедшее через предмет излучение зависит от его плотности, т.е. несет информацию о внутреннем строении предмета. Если фиксировать интенсивность прошедшего через объект излучения, то после соответствующей обработки можно получить оптическое изображение внутреннего содержимого просвечиваемого объекта.

В современных досмотровых установках, наряду с режимом формирования черно-белых, имеется режим псевдоцветных изображений. Известно, что человек обычно способен различить на экране черно-белого монитора примерно 20 градаций серого цвета (от ярко-белого до черного), а цветов – несколько тысяч. Поэтому применение цветных изображений повышает информативность изображений.

При этом для отображения состава вещества контролируемых объектов используются следующие цвета:

- оранжевый – химические элементы с атомным номером менее 10 (взрывчатые вещества, лекарства, пластмасса, ткань, дерево, вода);
- зеленый – химические элементы с атомным номером от 10 до 17 (алюминий, кремний);
- светло-зеленый – смесь органического и неорганического веществ с преобладанием органического;
- синий – неорганические вещества с большим атомным весом (железо, медь, цинк, никель, сталь и др.). Чем больше плотность вещества, тем более темный синий цвет;
- коричнево-красный – очень высокая плотность (например, свинцовый лист или массивный металлический предмет).

Техническая реализация метода «просвечивания» достаточно толстых металлических конструкций контейнеров, больших объемов грузов, состоящих в том числе и из материалов высокой плотности, требует применения источников ионизирующего излучения высоких энергий.

Досмотровые системы, предназначенные для просвечивания крупногабаритных объектов (контейнеров, цистерн, транспортных средств и др.), получили название инспекционно-досмотровые комплексы (ИДК).

Проверка происходит на месте без вскрытия контейнера, с помощью высокоэнергетического рентгеновского просвечивания досматриваются полностью груженые автомобили и контейнеры для выявления возможных контрабандных вложений, оружия, взрывчатых веществ, наркотиков, людей и т. д.

На сегодняшний день таможенный контроль осуществляется согласно единым требованиям, принятым в Евразийском экономическом союзе. Единые требования к деятельности таможенных органов предполагают большую ответственность сотрудников таможенных органов, так как на внутренних границах союза подобный контроль уже не проводится.

Список литературы

1. Таможенный кодекс Таможенного союза. – М., 2010. – 190 с.
2. Дьяконов В.Н. Теория и практика применения технических средств таможенного контроля / В.Н. Дьяконов [и др.]. – М., 2006. – 524 с.
3. Мячин А.Н., Улупов Ю.Г., Зубов В.А., Лукоянов С.А. Инспекционно-досмотровые комплексы / А.Н. Мячин [и др.]. – СПб.: РИО СПб. филиала РТА, 2007. – 153 с.