

Скрыпник Владимир Иванович

ведущий инженер

Кузнецов Алексей Владимирович

д-р техн. наук, доцент, профессор

ФГБОУ ВО «Петрозаводский государственный университет»

г. Петрозаводск, Республика Карелия

НЕКОТОРЫЕ ОЦЕНКИ ВОЗМОЖНОСТИ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ НА ЛЕСОСЕЧНЫХ РАБОТАХ

Аннотация: авторы отмечают, что импортозамещение на заготовках леса в сортиментах возможно при создании отечественных харвестеров и форвардеров по техническому уровню соответствующих машинам производства зарубежных фирм и возрождения отечественного лесного машиностроения.

Ключевые слова: импортозамещение, лесосечные работы, лесное машиностроение, форвардеры, харвестеры.

Проблемы лесного машиностроения и, прежде всего в области создания тракторов и машин для лесосечных работ показаны в [1; 2]. По данным [3] в 2007 г. было выпущено 58 валочно-пакетирующих машин и 732 трелевочных трактора, в 2013 г., соответственно, 19 и 97. Закрылись Сыктывкарский, Красноярский, Пермский, Екатеринбургский, Йошкар-Олинский лесомашиностроительные заводы. В результате было почти полностью прекращено производство сучкорезных и сучкорезно-раскряжевочных машин, погрузчиков, скиддеров, тракторов с манипулятором, ВПМ и валочно-трелевочных машин (ВТМ). Катастрофически снизилось на ООО «Онежский тракторный завод» производство гусеничных тракторов и лесозаготовительных машин на их базе, с 10–12 тыс. в 1990 году, до 50–150 штук в год.

Несмотря на то, что рынок потребителей харвестеров и форвардеров в России завоевали зарубежные компании, применение комплексов машин для сортиментной заготовки производства фирм ЕС, США и Канады в современных условиях является весьма дорогостоящим.

В то же время, расширение объемов заготовки леса комплексами машин отечественного производства в сложившихся условиях неперспективно, ввиду резкого снижения объемов выпуска машин, невозможности вновь перейти на заготовку леса в хлыстах. Это определено тем, что в подавляющем большинстве лесозаготовительных предприятий нижние склады ликвидированы или отсутствуют с начала их организации, а производство полуавтоматических линий и сортировочных транспортеров, необходимых для их оснащения прекращено.

Машины для лесосечных работ эксплуатируются в сложнейших природно-производственных условиях [4; 5], а перспективность заготовки леса в сортиментах не вызывает сомнения [6].

В связи с этим в стране идет активный поиск путей выхода отечественного лесного машиностроения из кризиса [7; 8]. В этих условиях импортозамещение на заготовках леса в сортиментах возможно лишь при создании отечественных машин, по техническому уровню соответствующих машинам производства зарубежных фирм и возрождения отечественного лесного машиностроения, чтобы иметь возможность выпускать харвестеры и форвардеры, соответствующие современным требованиям в достаточном количестве. Кроме того, в стране сформированы новые объекты интеллектуальной собственности [9; 10], повышающие эффективность лесосечных работ.

В последнее время, в связи со снижением курса рубля по отношению к доллару, стоимость машин зарубежного производства для машинизации лесосечных работ, при заготовке леса в сортиментах (харвестеров, форвардеров), увеличилась в рублевом эквиваленте, соответственно, повысилась себестоимость заготовки древесины. Технико-экономические расчеты показывают, что при устанавлившихся в настоящее время ценах на эти машины, заготовка леса с их применением неэффективна, в сравнении с традиционной техникой заготовки леса в хлыстах, при работе в две и даже в три смены. Потенциально есть возможность производить заготовку леса в сортиментах рассматриваемыми выше комплексами машин отечественного производства.

Список литературы

1. Одлис Д.Б. Анализ состояния лесного машиностроения в дореформенной экономике Карелии и выбор перспективных направлений его развития [Текст] / Д.Б. Одлис, И.Р. Шегельман // Микроэкономика. – 2012. – №1. – С. 73–75.
2. Одлис Д.Б. На исходе жизненного цикла [Текст] / Д.Б. Одлис, И.Р. Шегельман, Д.В. Демаков // ЭКО. – 2014. – №2 (476). – С. 115–129.
3. Григорьев И.В. Состояние и перспективы развития лесного машиностроения в России [Текст] / И.В. Григорьев, В.А. Кацадзе // Инновации в промышленности и социальной сфере: Материалы республиканской научно-практической конференции. – Петрозаводск: ПетрГУ, 2015. – С. 27–30.
4. Шегельман И.Р. Работа лесных машин в трудных природно-производственных условиях [Текст] / И.Р. Шегельман, В.И. Скрыпник, А.В. Кузнецов // Известия Санкт-Петербургской лесотехнической академии. – 2010. – №190. – С. 87–97.
5. Шегельман И.Р. Состояние нагруженности волоков при функционировании комплексных лесосечных систем [Текст] / И.Р. Шегельман, О.Н. Галактионов, А.В. Кузнецов // Вестник МАНЭБ. – 2009. – №14. – С. 68.
6. Шегельман И.Р. Машины и технология заготовки сортиментов на лесосеке [Текст] / И.Р. Шегельман, В.И. Скрыпник, О.Н. Галактионов; М-во образования и науки Российской Федерации, Федеральное гос. бюджетное образовательное учреждение высш. проф. образования Петрозаводский гос. ун-т. – Петрозаводск, 2011.
7. Одлис Д.Б. Пути развития машиностроения в Республике Карелия: региональный и федеральный аспекты [Текст] / Д.Б. Одлис // Инженерный вестник Дона. – 2012. – Т. 20. – №2. – С. 508–513.
8. Одлис Д.Б. Интеграционные аспекты развития лесомашиностроительного комплекса в условиях рыночной трансформации [Текст]: Автореф. дис. ... канд. экон. наук / Д.Б. Одлис; Санкт-Петербургский государственный экономический университет. – СПб., 2012.

9. Скрыпник В.И. Валочно-трелевочно-процессорная машина – перспектива для отечественного лесного машиностроения [Текст] / В.И. Скрыпник // Наука, образование, инновации в приграничном регионе: Материалы 2-ой республиканской научно-практической конференции / Петрозаводский государственный университет. – 2015. – С. 12–13.
10. Подготовка и переработка древесного сырья для получения щепы энергетического назначения (биотоплива) [Текст] / И.Р. Шегельман, А.В. Кузнецов, В.Н. Баклагин, П.В. Будник, В.И. Скрыпник // Ученые записки Петрозаводского государственного университета. – 2010. – №8 (113). – С. 79–82.