

Галеев Булат Ильгизович

студент

Елабужский институт (филиал)

ФГАОУ ВО «Казанский (Приволжский) федеральный университет»

г. Елабуга, Республика Татарстан

АВТОМАТИЗАЦИЯ УЧЕТА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

***Аннотация:** автоматизированные системы позволяют выполнять несколько действий одновременно без потери качества и точности работы. Это ускоряет процесс и повышает качество результатов. Быстрое принятие решений в типовых ситуациях, в автоматизированных системах решения, связанных с типовыми ситуациями, принимаются гораздо быстрее, чем при ручном управлении, что улучшает характеристики процесса и позволяет избежать несоответствий на последующих стадиях.*

***Ключевые слова:** автоматизация, учет, готовая продукция, автоматизированные системы.*

Основная цель каждого предприятия является контроль качества – гарантировать, что продукция (услуга, процесс) соответствуют конкретным требованиям и являются надежными, удовлетворительными и устойчивыми в финансовом отношении.

По сути, контроль качества предполагает проверку продукта, услуги или процесса для определения соответствия определенному минимальному уровню качества. Цель работы сотрудников, занятых контролем качества, – идентифицировать продукцию (услуги), которые не отвечают установленным стандартам качества компании. В случае выявления проблем, функции подразделения или специалиста по контролю качества могут включать временную остановку производства. В зависимости от конкретной услуги, продукции, а также типа установленной проблемы, производство товаров или оказание услуг может полностью не прекращаться.

Функционально-структурный анализ предметной области

Основная функция автоматизации учета готовой продукции изображено подробно на контекстной диаграмме IDEF0, показанный на рисунке 1.

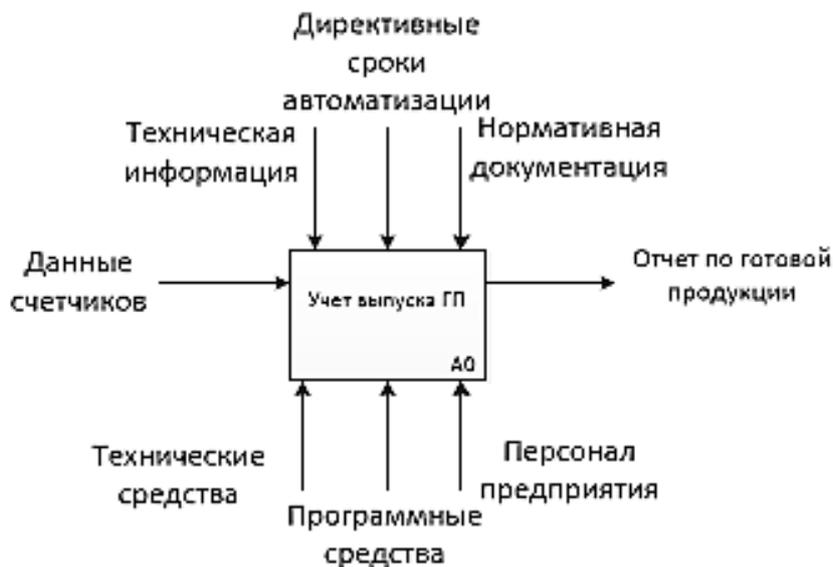


Рис. 1. Диаграмма А-0 с блоком АО

Описание процессов автоматизации учета готовой продукции:

Продукция идет по конвейеру и с помощью датчиков в специально установленных местах считывает количество продукции и параметров изделия. Данные датчиков предоставляются в информационный центр, где происходит анализ полученных данных. При соответствии данных счетчика, при наличии нужных параметров происходит регистрация продукции, иначе подается информация о браке. На основании полученных данных происходит формирование о выпуске продукции или о наличии брака.

Описание выходных и результатных документов

Схема данных документооборота, которые показаны на рисунке 3, была составлена в соответствии с ГОСТом 19.701–90.

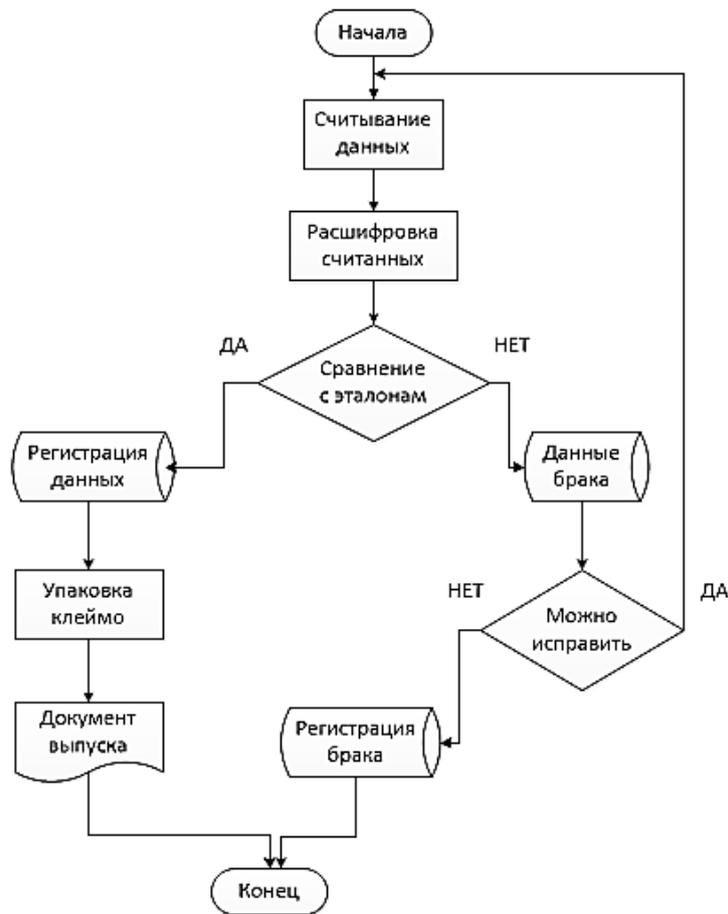


Рис. 3. Схема данных документооборота учета ГП

Продукция идет по конвейеру и с помощью датчиков в специально установленных местах считывает количество продукции и параметров изделия. Данные датчиков предоставляются в информационный центр, где происходит анализ полученных данных. При соответствии данных счетчика, при наличии нужных параметров происходит регистрация продукции, иначе подается информация о браке.

Список литературы

1. ГОСТ 34. 601–90 Автоматизированные системы. Стадии создания.
2. Автоматизированные информационные технологии в экономике: Учебник / Под. ред. проф. Г.А. Титаренко. – М.: Компьютер; Юнити, 1998.