Мустафина Ясмин Маратовна

научный сотрудник

Ларин Сергей Николаевич

канд. техн. наук, ведущий научный сотрудник

Хрусталева Олег Евгеньевич

канд. экон. наук, старший научный сотрудник

ФГБУН «Центральный экономико-
математический институт РАН»

г. Москва

DOI 10.21661/r-474343

ПЕРСПЕКТИВЫ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ В НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

***Аннотация:** курс на импортозамещение в России был взят еще до введения антироссийских санкций со стороны США, стран Евросоюза и присоединившихся к ним стран. Достаточно долгое время зависимость от поставок импортного оборудования и комплектующих остро ощущалась во многих отраслях российской экономики: агропромышленный комплекс, машино- и станкостроение, добыча нефти и газа, автомобиле- и авиастроение, электроника, освоение космоса и ряд других. Введение санкционных ограничений только усилило основную проблему и выразилось в полном или частичном запрете поставок высокотехнологичного оборудования и комплектующих для реализации сложных процессов производства на отечественных предприятиях. К примеру, в нефтегазовой промышленности подавляющее число устройств по перегонке и крекингу нефти – импортного производства. По мнению авторов, именно в нефтегазовой отрасли положение дел продолжает оставаться наиболее сложным, поскольку запасы легкоизвлекаемых нефти и газа истощаются, а для разработки новых крупных месторождений трудноизвлекаемых нефти и газа необходимо высокотехнологичное оборудование, которое пока в нашей стране в полном объеме не выпускается.*

Ключевые слова: нефтегазовая отрасль, импортное оборудование, зависимость, импортозамещение, перспективы.

Сегодня Россия является крупнейшим производителем и поставщиком нефти и газа на международный рынок. Однако при постоянном наращивании поставок пока сохраняется высокая зависимость нефтегазовой отрасли от иностранного оборудования для добычи и переработки углеводородного сырья. В лучшей ситуации находится газодобывающая отрасль, для которой российская промышленность уже сегодня может удовлетворить большинство запросов по производству высокотехнологичного оборудования и комплектующих. Так, например, на предприятиях корпорации «Газпром» доля оборудования и комплектующих отечественного производства составляет почти 90% [3].

Есть успехи и в нефтедобывающей отрасли, предприятия которой используют поставки центробежных насосов, насосно-компрессорных труб, отдельных видов буровой техники только российского производства. Но ситуация с обеспечением высокотехнологичным оборудованием для бурения и добычи трудноизвлекаемых запасов нефти на новых месторождениях и арктическом шельфе остается сложной. Так на уникальной Морской ледостойкой стационарной платформе (МЛСП) «Приразломная», которая является единственной буровой на арктическом шельфе, более половины оборудования произведено зарубежными производителями. Аналогичная ситуация и с большей частью других буровых, оборудование которых в большинстве произведено за рубежом. При этом российские нефтедобывающие компании обеспечивают только сервисное обслуживание этого оборудования. Большинство катализаторов на отечественных нефтеперерабатывающих предприятиях так же поставляются из-за рубежа. Кроме того, достаточно большая часть произведенной в России продукции, не является таковой, поскольку производится она на совместных предприятиях по иностранным лицензиям. По существу у такой продукции российскими являются страна производитель и название. При этом есть предприятия, которые вполне устраивает использование иностранных технологий в производстве. Однако следует отметить, что с каждым годом доля оригинального оборудования и

комплектующих для добычи и переработки нефти, производимых в России, постоянно возрастает. Вместе с тем проблемы в сфере поставок высокотехнологичного оборудования полностью не решены и предприятия нефтедобывающей отрасли вынуждены выходить на зарубежный рынок.

Практика показывает, что на мировых рынках добычи и переработки нефти лидирующие позиции занимают те страны, которые способны добывать много, легко и быстро. Сегодня в России большая часть запасов легкоизвлекаемой нефти значительно истощены. В современных реалиях нефтедобывающие компании озадачены необходимостью наращивания добычи нефти из остаточных запасов, пластов с неудобной геологической структурой. Кроме этого, им приходится решать вопросы расконсервации ранее освоенных месторождений, на которых запасы нефти были выработаны не в полном объеме. Нефтедобыча в России – особенно в Западной Сибири и в условиях вечной мерзлоты весьма сложна и поэтому поиск оптимальных решений по добыче – одна из основных задач отрасли.

Сегодня эксперты оценивают долю импортного оборудования в нефтегазовой отрасли на уровне 70% [2]. Основные причины этого предопределяются следующим.

Несмотря на ужесточение санкционных ограничений, зарубежные производители не горят желанием уйти с российского рынка. Они находят пути для сотрудничества в нефтегазовой отрасли, что подтверждает рост числа патентов на производство насосов для перекачки нефти и крекингowych установок на совместных предприятиях в России.

Нефтедобывающая отрасль не может мгновенно перестроиться на использование оборудования только отечественного производства, поскольку для этого придется заменить все импортное оборудование и комплектующие на большинстве буровых. Единоновременно сделать это просто невозможно, а для полной замены надо еще организовать в требуемых объемах производство на российских предприятиях необходимого оборудования и комплектующих. Реализация такого подхода может привести к существенному снижению объемов добычи, чего

Россия не может себе позволить, как член договора ОПЕК+. Поэтому более реалистичным выглядит подход с постепенной заменой импортного оборудования по добыче и переработке нефти. Так, благодаря государственной поддержке нефтедобывающая отрасль к 2020 году полностью перейдет на использование отечественных роторных управляемых систем, которые в настоящее время проходят проверку на Вынгапурском месторождении в Ямало-ненецком АО.

Необходимость импортозамещения никем не ставится под сомнение. По данным Союза нефтегазопромышленников России, доля импорта по различным сегментам нефтегазовой отрасли составляет: по оборудованию для ведения геологоразведочных работ – 19%; по оборудованию для эксплуатации месторождений нефти и газа – 61%; по насосно-компрессорному оборудованию – 60%; по линейной и запорной арматуре – 62%; по катализаторам для переработки нефти – 74%; по программному обеспечению – 91%. Общая доля импорта в оборудовании, технологиях и услугах составляет 53% [6, с. 11].

Несмотря на сохраняющуюся зависимость от иностранного влияния, многие компании уже сейчас имеют опыт оперативного импортозамещения. В авангарде этого движения находится нефтегазовый гигант «Газпром». На Южно-Приобском месторождении «Газпром-Нефти» в январе 2016 года была испытана роторная управляемая установка, произведенная российской компанией «Буринтех». Это позволило существенно ускорить разработку месторождения Баженовской Свиты – одного из крупнейших по трудноизвлекаемым запасам нефти.

Компания «Газпром нефть» организовала крупнейшее производство нефтяных катализаторов, расположенное на территории Омского НПЗ. В частности, освоен выпуск катализаторов для каталитического крекинга, качество которых соответствует всем международным стандартам. Однако по объемам производства имеющиеся мощности пока не удовлетворяют потребности Омского и Московского НПЗ. Проект модернизации этого производства внесен в государственную программу.

Компания «Петон» разработала и успешно реализует собственную технологию деэтанзации газа. Полученная смесь используется в качестве исходного сырья для обеспечения нового газохимического комплекса.

Компания «Транснефть» освоила производство магистральных и подпорных насосов на предприятиях в Челябинске и Коврове. В Великих Луках компания успешно разрабатывает систему оборудования российского производства для контроля качества нефти. Это позволит решить проблему несоответствия насосного оборудования отечественного производства международным стандартам – нормам API (Американского института нефти), на которые равняются все мировые производители. Однако ряд российских экспертов считает эти требования избыточными. Поэтому при разработке отечественных аналогов зарубежного оборудования вполне достаточно следовать требованиям, установленным соответствующими ГОСТами. Но для выхода продукта на мировой рынок всем участникам нефтегазовой отрасли – лицензиарам, переработчикам и отраслевым экспертам необходимо выработать решения, которые позволят импортировать оборудование за рубеж [4].

В импортозамещении нефтегазового оборудования имеется несколько приоритетных направлений. Одним из важнейших считается производство катализаторов, которое относится к стратегическим проектам на государственном уровне. На данный момент в мире существует около десяти производителей нефтяных катализаторов, и создание независимого отечественного производства в данном секторе является одной из первоочередных задач российской экономики. Пока долю иностранных катализаторов на отечественном рынке удалось сократить до 37%, хотя еще два года назад она составляла 62,5% [5]. Особенно остро зависимость ощущается в гидропроцессах, поскольку производства гидрокрекинга в России не существует. При ужесточении санкционных ограничений это может сильно ударить по добыче нефти и газа.

Для решения этой проблемы используются мощности Омского НПЗ и Ангарского завода катализаторов и органического синтеза. На базе Ангарского завода планируется организовать производство катализаторов для процессов

риформинга и изомеризации. По прогнозам специалистов, уже к 2020 году российская нефтегазовая промышленность будет полностью обеспечена отечественными катализаторами.

Одним из наиболее перспективных направлений развития нефтегазовой отрасли является разработка континентального шельфа. Первый опыт его реализации накапливается на МЛСП «Приразломная». В рамках Государственной программы предусмотрено выделение 1,3 млрд руб. на создание российских технологий для реализации проектов добычи нефти на арктическом шельфе. Специалисты прогнозируют, что российская технология по производству СПГ будет разработана в 2020–2022 годах. В рамках программы предусмотрено создание судов ледокольного типа, предназначенных специально для транспортировки СПГ в объемах не менее 5 млн тонн ежегодно. Разработка российской технологии по производству СПГ позволит уже в 2020 году сократить долю иностранных криогенных установок с 50% до 40%, установок получения СПГ с 67% до 55%, дожимных компрессорных установок с 60% до 45% [1].

Для успешного проведения импортозамещения в нефтегазовой отрасли необходимо:

- создать единый государственный орган по импортозамещению, контролирующей деятельность предприятий;
- внедрить систему государственной поддержки проектов по импортозамещению, стимулирующую предприятия производить собственную продукцию, а не закупать необходимое оборудование за рубежом;
- адаптировать наукоемкие отрасли и институты развития, такие как Сколково, Агентство стратегических инициатив и др. на выпуск продукции, которая соответствует требованиям инновационности и морально не устареет на момент выпуска;
- создать благоприятный экономический режим для реализации мероприятий по импортозамещению в отрасли, включая проектное финансирование, субсидирование ставок по кредитам и другие эффективные инструменты.

Необходимо отметить, что полный отказ от сотрудничества с зарубежными партнерами неэффективен. Привлечение иностранных фирм имеет ряд преимуществ, а именно:

- получение передовых зарубежных технологий позволяет в сжатые сроки модернизировать производство;
- сотрудничество с зарубежными партнерами позволяет снизить инвестиционные риски в реализации проектов.

Так, компания «Роснефть» успешно сотрудничает с американской Total в освоении шельфа Охотского моря.

Импортозамещение в нефтегазовой отрасли необходимо, однако в краткосрочной перспективе его реализация невозможна. Планомерная реализация мероприятий по замене импортного оборудования позволит сохранить объемы добычи и добиться высокого качества отечественных разработок [3].

Список литературы

1. Государственная программа «Развитие судостроения и техники для освоения шельфовых месторождений на 2013–2030 годы». Утверждена постановлением Правительства от 31 марта 2017 года №374 (с изменениями от 30 марта 2018 года) [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://government.ru/programs/246/events/>
2. Нефтегазовый Эксперт». – 2017. – №6 [Электронный ресурс]. – Режим доступа – <http://kodeks-sib.ru/assets/downloads/obzor062017/%D0%9D%D0%B5%D1%84%D1%82%D0%B5%D0%B3%D0%B0%D0%B7%D0%BE%D0%B2%D1%8B%D0%B9%20%D1%8D%D0%BA%D1%81%D0%BF%D0%B5%D1%80%D1%82.pdf>
3. Материалы официального сайта корпорации ПАО «Газпром» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.gazprom.ru/>
4. О подходах к решению проблемы импортозамещения машиностроительной продукции в нефтегазовом комплексе [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://chemtech.ru/o-podhodah-k-resheniju-problemy-importozameshhenija-mashinostroitelnoj-produkcii-v-neftegazovom-komplekse/>

5. Основные направления программы импортозамещения в нефтяной отрасли. Стратегическая замена // Сибирская нефть. – 2016. – №130 [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.gazprom-neft.ru/press-center/sibneft-online/archive/554/1113021/>

6. Шмаль Г.И. Импортонезависимость НГК. Возможна ли? // Управление качеством в нефтегазовом комплексе. – 2015. – №4. – С. 9–12.