ТЕХНИЧЕСКИЕ НАУКИ

Скакун Екатерина Павловна
студентка 5 курса
Савченко Анна Леонидовна
студентка 5 курса
Старовойтова Анастасия Александровна
канд. техн. наук, доцент кафедры КТИЛП

ФГБОУ ВПО «Омский государственный институт сервиса»
г. Омск, Омская область

АНАЛИЗ МОДНЫХ ТЕНДЕНЦИЙ МУЖСКИХ УТЕПЛЕННЫХ КУРТОК

Аннотация*: статья посвящена анализу изменений состава материалов, используемых для изготовления курток, применяемых утеплителей и используемых конструктивных и модельных особенностей. Показана зависимость между изменением технологии пошива мужских курток и используемым материалом.*

Ключевые слова*: куртка, утепляющие прокладки, материалы, синтетические утеплители.*

Несколько лет подряд среди мужского населения г. Омска в осенне-зимний период наиболее популярной остается утепленная куртка. За последние 10–15 лет в мировой производственной практике произошли кардинальные изменения в технологических процессах текстильной и легкой промышленности, позволившие выпускать принципиально новую продукцию. В связи с этим изменился и качественный состав материалов, используемых для изготовления курток. Для тканей верха применяют высокотехнологичные материалы, которые прекрасно сохраняют форму и не требует специального ухода, быстросохнущие, с повышенной прочностью, несминаемостью, хорошими изоляционными качествами.

На изнаночной стороне этих материалов наносят специальное напыление, позволяющее улучшить водонепроницаемость, износостойкость, ветростойкость, формоустойчивость.

В качестве утепляющей прокладки используются синтетические утеплители, такие как тинсулейт, холлофайбер, которые по своим теплозащитным свойствам не уступают натуральным и хорошо сохраняют форму после стирки и сушки [1].

Особый интерес представляет использование дополнительных утепляющих прокладок на деталях спинки подклада. Для этих целей используют флис, впитывающий влагу с поверхности кожи и перемещающий ее на наружную сторону, с которой она сразу испаряется. В куртках известных марок применяют современные материалы – мембранные ткани, которые свободно пропускают испарения тела наружу, но не допускают попадание влаги из вне, при повышении температуры накапливают тепло, а при понижении используют или отражают тепло внутрь изделия.

В связи с применением новых материалов для изготовления мужских курток изменяются их конструктивные и модельные особенности.

Детали переда и спинки проектируют с фигурными или прямыми кокетками, рельефами. На деталях переда и рукавах обрабатываются различные виды внешних карманов: накладные с клапаном, застегивающимся на кнопки, магнитные или текстильные застежки; накладные карманы с прорезным входом (рис.1), прорезные карманы с обтачками, листочкой или тесьмой-молнией. Таких карманов в одном изделии может быть от 2 до 5. На подкладе изделия обрабатываются внутренние накладные карманы (рис. 2), прорезные карманы с листочкой, двумя обтачками, непрорезные в шве притачивания подклада к внутреннему срезу подборта. Борт обрабатывается тесьмой-молнией и закрывается планкой, которая застегивается на петли и пуговицы, кнопки, магнитные или текстильные застежки. Воротники могут быть с отрезной стойкойили отложные. Широко используются пристегивающиеся капюшоны. Внешний край капюшона обрабатывается кули-

сой, швом вподгибку с закрытым срезом, обтачкой натурального или искусственного меха и кожи. Пристегивающийся капюшон соединяют с горловиной изделия на кнопки, тесьму-молнию, на пуговицы и петли. При этом петли могут быть прорезными или навесными. Рукава проектируют втачными или покроя реглан, одношовными, двухшовными, с горизонтальным членением. Низ рукава обрабатывается швом вподгибку с закрытым срезом с обязательным использованием напульсника для защиты от ветра и проникновения снега. Так же применяются притачные манжеты из трикотажа или основного материала и отложные манжеты с регулировкой объема. Низ изделий обрабатывается кулисой или притачным поясом. В качестве отделки используются отделочные строчки, вышивки, аппликации.

Новые материалы, применяемые для изготовления мужских утепленных курток, конструктивные и модельные особенности оказывают влияние на технологическую обработку изделий. Дальнейшие исследования будут направлены на изучение методов обработки основных узлов и деталей мужских утепленных курток.

а б

Рис.1. Внешние накладные карманы с клапаном: а – с магнитной застежкой клапана и с прорезным входом с двумя обтачками и тесьмой-молнией; б – с застежкой клапана на петли и пуговицы

а б

Рис. 2. Внутренние карманы: а –прорезные с двумя обтачками и тесьмой-молнией; б – накладные с прорезным входом с двумя обтачками и тесьмой-молнией

Список литературы

1. Легкая промышленность Курьер // [электронный ресурс] / Режим доступа: http://www.lp-magazine.ru/lpmagazine/2014/02/536